

ООО «ГИДРОПРОФ»
236006, г. Калининград
Ул. Толбухина, 20
Тел. +7 (4012) 51-08-02, 765-802
Факс. +7 (4012) 51-08-25
www.aquafin.ru
aquafin@kaliningrad.ru



SCHOMBURG

НАДЕЖНОСТЬ В СИСТЕМЕ

Техническое описание

ASODUR®-Design

Art. 2 06149

Эпоксидный тонкодисперсный клей и раствор для расшивки швов при укладке плитки, стеклянной мозаики, натурального камня и т.д.

Свойства:

- Официально испытан и соответствует DIN EN 12 004, R2T
- очень пластичный, ровная поверхность
- хорошо смывается в процессе обработки
- однородная структура и цвет швов
- низкое водо- поглощение
- хорошая химическая стойкость
- выдерживает высокие механические нагрузки
- для ширины швов до 7 мм
- для вертикальной и горизонтальной поверхности
- для применения внутри и снаружи помещений
- применим на основаниях с обогревом
- доступен в 18 цветах



Область применения:

ASODUR®-Design - это не содержащая растворителей 2-х компонентная эпоксидная система. Широкий спектр цветов, позволяет использовать **ASODUR®-Design**, в первую очередь, как прекрасный материал для расшивки тонких швов в плиточных облицовках, мозаике, настилах из плит. Как материал для расшивки швов **ASODUR®-Design** имеет мелкозернистую, закрытую поверхностную структуру и равномерное окрашивание. Добавление в цветную фугу «ЗОЛОТОГО» или «СЕРЕБРЯННОГО» заполнителей позволяет еще значительно расширить возможность декоративного оформления плиточной облицовки, поскольку появляется еще больший выбор цветовых оттенков.

ASODUR®-Design также обладает хорошими клеящими свойствами и свойствами устойчивости на вертикальной поверхности, что позволяет, укладывает стеклянную мозаику и керамическую плитку на стенах.

На горизонтальной поверхности **ASODUR®-Design** может быть с успехом применен для укладки:

- крупноформатных каменных плит из натурального камня (гранит, мрамор и т.д.);
- керамических изделий, как напр., клинкерная плитка, керамика с незначительным ($\leq 0,5\%$) водопоглощением;
- плит из искусственного камня.

При этом **ASODUR®-Design** образует изысканную ровную поверхность, материал удобен в обработке и смывается в свежем состоянии водой. **ASODUR®-Design** в затвердевшем состоянии обладает высокой твердостью и износостойкостью, высокой прочностью на сжатие и пределом прочности на растяжение и изгиб. **ASODUR®-Design** устойчив против большинства кислот, щелочей, грунтовыми водами, чистящим и моющим средствам, морской воде и солям. Официально испытан и соответствует DIN EN 12004, R2T. Применяется как клеевой материал в системе с гидроизоляцией на минеральной основе **AQUAFIN-2K, AQUAFIN-2K/M, AQUAFIN-RS300** или в системе с полиуретановой, хим. стойкой гидроизоляцией **ASOFLEX-AKB** компании SCHOMBURG.

ASODUR®-Design используется, кроме всего прочего, в бассейнах, СПА-центрах, в помещениях с высокими индивидуальными требованиями, пивоварнях, фабриках-кухнях, лабораториях, молокозаводах, на предприятиях по мясу переработке и других пищевых производствах, а также в химической промышленности.

Технические данные:

Основа: наполненный эпоксид

Цвет: белый, серебристо-серый, три оттенка серого (средне-серый, бетон-серый, шифер-серый), черный, орехово-коричневый, шоколадно-коричневый, зелено-коричневый, карамель, песочно-бежевый, карри, голубой, морской синий, зеленая мята, опал-зеленый, рубиново-красный, розовый

ASODUR-Design

Вязкость: консистенция шпаклевки

Ширина швов: 1 - 7 мм

Толщина клеевого раствора: 1 - 5 мм

Плотность: около 1,4 г / см³ при +23 °С

Состава смеси: 100:11 весовых частей

Время обработки: около 40 мин. при +23 °С

Смывка: примерно после 15 мин., тем не менее, в пределах 60 мин. при +23 °С

Миним. температура поверхности для нанесения: +10 °С

Температура обработки: +10 °С до +30 °С

Оптимально от +15°С до +25°С

Пешеходная нагрузка: примерно после 16 часов при +23 °С

Легко/полностью нагружаемо: примерно после 48 часов/7 дней при +23 °С

Адгезионная прочность: Разламывание бетона

Испытания: R2T согласно EN 12004, Kiwa Bautest Dresden

Очистка инструмента: Инструменты должны быть очищены под проточной водой даже в случае не продолжительного перерыва.

Упаковка: Комплект по 6 кг и 2 кг в пластиковых ведрах (смола и отвердитель) оба компонента поставляются в требуемых для смешивания пропорциях.

Хранение: мин. 6 месяцев, в оригинальной, закрытой упаковке в сухом прохладном (более +10°С) помещении. Не допускать замораживания. **Расход материала:**

В качестве клея: примерно 1,40 кг/м²/мм толщины слоя

Основание:

ASODUR-Design предназначен для надежной укладки плитки на все основания согласно DIN 18157, Часть 1, как например, бетон, пористый бетон, штукатурка, стяжки из литого асфальта класса твердости IC10, цементные и ангидритные стяжки, отапливаемые стяжки, каменная кладка, гипсокартон и т.п.

Основание должно быть сухим, обладающим несущей способностью, быть достаточно ровным с закупоренной поверхностью. Поверхность должна быть свободна от гнезд, раковин и раскрытых трещин, а также пыли и от субстанций, препятствующих адгезии, как например, жира, масла, краски, затиров резины и незакрепленных частиц. При гидроизоляции в системе с укладкой плитки требуется подготовить основание и выполнить подготовительные работы в соответствии с требованиями DIN 18157, Часть 1.

В зависимости от качества обрабатываемой поверхности необходимо применять соответствующий способ подготовки основания, например, чистка метлами, щетками, пылесосом; фрезерование, возможна песко- или дробеструйная подготовка.

Ангидритные стяжки следует механически отшлифовать, обеспылить и как все основания на кальций сульфатном связующем загрунтовать с помощью ASODUR-V360W (INDUFLOOR-IB2360) с последующей обсыпкой кварцевым песком (с фракцией зерна 0,2 – 0,6 мм).

Отапливаемые стяжки перед их облицовкой следует предварительно прогреть, руководствуясь известными Техническими правилами. Для оценки готовности основания к облицовке произвести измерение остаточной влажности основания с помощью CM – прибора. Остаточная влажность CM не должна превышать следующих значений:

- Цементные стяжки СТ 2,0% (для стяжек на изоляции или разделительном слое)
- Ангидритные стяжки СА без обогрева пола 0,5%
- Ангидритные стяжки СА с обогревом пола 0,3%

Замер остаточной влажности CM-Методом производить согласно актуального Рабочего указания FBH-AD и специальной информации по «Согласованию участков отапливаемых напольных конструкций».

Соответственно цементные основания должны отвечать кроме всего следующим критериям:

- марка бетона: мин. C20/25
- возраст: мин. 3 месяца
- прочность адгезии: $\geq 1,2$ Мпа
- ост. влажность: достаточно сухая до влажной (согл. Директивы DAfStb, 2001)
- марка стяжки: EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: мин. 28 суток
- прочность адгезии: $\geq 0,80$ Мпа

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорциях, необходимых для их смешивания. Компонент Б следует добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Оба компонента следует интенсивно перемешивать с помощью соответствующего

ASODUR-Design

смесителя с прибл. 300 – 500 об/мин. Компоненты необходимо основательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, а также в вертикальном направлении, добиваясь равномерного распределения обоих компонентов. Перемешивание производят до образования гомогенной (однородной, без сгустков) смеси.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять не менее +15°C.

Нельзя работать с материалом в емкостях, в которых он поставляется!

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают. Затем, если это необходимо, засыпается наполнитель для получения эффекта «блеска» в количестве 1-6 пакетов на комплект 6 кг и еще раз тщательно перемешивается. Следует помнить, если стоит задача получения химической стойкости фуги, то применение наполнителя не желательно. Чем большее количество наполнителя применяется, тем сложнее становится использование материала из-за увеличения вязкости материала.

Приклеивание плит:

Клеевой раствор **ASODUR Design** наносят на поверхность штукатурной лопаткой, а затем разглаживают зубчатым шпателем, добиваясь равномерного распределения материала. Затем укладывают плиты, придавливая их к поверхности. Крепление производится согласно нормам DIN 18157 часть 3.

При наружном применении и при высоких механических нагрузках приклеивание требует производить сплошным слоем (без пустот).

Расшивка швов в керамической облицовке с помощью шпателя:

Приготовленная масса для швов **ASODUR Design** наносится участками на поверхность и сразу с помощью EPOXY-полутера распределяется по чистым и сухим швам. Швы должны быть заполнены полностью. Излишки материала по завершению работ удаляются с облицовочной поверхности с помощью EPOXY-полутера движением в диагональном направлении к облицовочной поверхности.

Расшивка швов с помощью пневматического пистолета:

Для обработки пневматическим пистолетом **ASODUR Design** должен быть приготовлен и помещен в отдельную емкость для отсоса. Компрессор должен обладать мин. мощностью 10 бар, и производительностью – 100 л/мин.

Смывка материала с поверхности плитки:

Смывание эпоксидной фуги с поверхности плитки необходимо проводить достаточно аккуратно, требуется избегать чрезмерного насыщения поверхности влагой. Для увлажнения поверхности применяется нетканое полотно. После того, как поверхность плитки увлажнена, дальнейшая очистка плитки проводится специальной губкой. Данная операция, как правило, требует повторения до полной очистки поверхности плитки.

Очистка проводится только тогда, когда начинается схватывание **ASODUR®-Design** (примерно от 15 до 30 минут). Теплая вода без давления облегчает смывание, однако, принципиально **ASODUR®-Design** смывается и холодной водой. Для более легкой и качественной окончательной очистки поверхности, в воду возможно добавить до 10% спирта. Легкие эпоксидные загрязнения на уже отвержденных швах/покрытиях могут удаляться с применением чистящего средства ASODUR-Reiniger.

Перед вводом в эксплуатацию расшитой площади, необходимо провести очистку поверхности.

Указания по ремонту поврежденных или «вымытых» цементных швов:

- a) глубина очистки швов должна составлять мин. 2 мм
- b) кромки плиток должны быть очищены для лучшей адгезии **ASODUR®-Design**
- c) незакрепленные плитки могут быть приклеены **ASODUR®-Design**.
- d) швы должны быть сухими, без пыли и свободны от уменьшающих сцепление субстанций.
- e) Поверхность рекомендуется подвергать воздействию влаги как можно позднее, чтобы избежать повреждения свежего **ASODUR®-Design**.

Физиологические характеристики и меры безопасности:

ASODUR Design после окончательного отверждения становится физиологически безопасен. Отвердитель (компонент B) является

ASODUR-Design

едким веществом. Поэтому при работе с материалом рекомендуется использовать защитные перчатки и следить за тем, чтобы отвердитель не контактировал с участками кожи. При попадании материала на кожу ее следует промыть большим количеством воды с мылом (по возможности с добавлением 2% домашнего уксуса). При попадании брызг материала в глаза их следует немедленно промыть водным раствором бора (имеется в аптеках), после чего следует немедленно обратиться к врачу. В остальном следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с подобными материалами.

Перед производством работ следовать указаниям действующего листа безопасности.

Осторожно! Отвердитель - едкий материал! После реакции безопасен. Продукт не для массового потребления, только для специалистов, выполняющих работы.

Важные указания: Следует обратить особое внимание на специфические свойства продукта!

В случае хранения материала при низких температурах его рекомендуется перед использованием прогреть в водяной бане с температурой +50°C, а затем охладить до комнатной температуры. Эта процедура позволяет устранить проявления кристаллизации и восстановить необходимые для работы свойства материала. При низких температурах повышается расход материала, и он теряет свою технологичность. Скорость химической реакции замедляется. При высоких температурах уменьшается время жизнеспособности материала.



ASODUR®-Design классифицирован согласно GefStoffV!

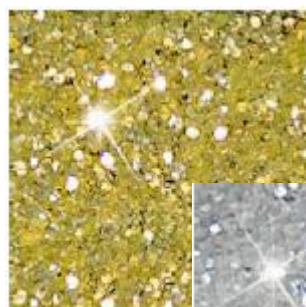
Из-за не постоянства свойств сырья возможны небольшие цветовые отличия материала. Поэтому, рекомендуется, в рамках одного проекта использовать материал из одной партии. Номер партии и дата производства материала указываются на упаковке.

Требования по утилизации: Жидкие отходы утилизируют в соответствии с требованиями: EAK 08 01 11 отходы красок и лаков, которые содержат органические растворители или другие опасные материалы. Остатки затвердевшего **ASODUR®-Design** утилизируют в соответствии с требованиями: EAK 170203- пластмассы.

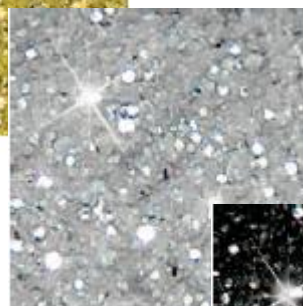
При производстве работ следует руководствоваться следующими стандартами:

DIN 18157, DIN 18352, DIN 18560, DIN 18202,
EN 13813, DIN 1055

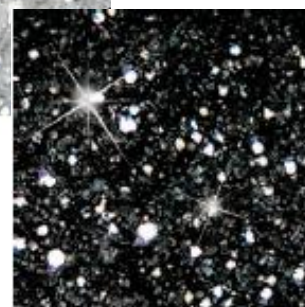
А также специальными памятками ВЕВ, (Bundesverband Estrich und Belag e.V) и другими нормативами.



Gold-Glitter-Effekt



Silber-Glitter-Effekt



Silber-Glitter-Effekt



ASODUR-Design

Таблица химической стойкости ASODUR® Design/ASODUR®-EK98

| | Химическая среда | Концентрация | ASODUR Design ASODUR-EK98 Boden ASODUR-EK98 Wand |
|------------------|-------------------|--------------|--|
| Кислоты | Муравьиная | 2% | ■ |
| | Муравьиная | 5% | (■) |
| | Уксусная | 2% | ■ |
| | Уксусная | 5% | ■ |
| | Уксусная | 10% | ■ |
| | Молочная | 2% | ■ |
| | Молочная | 5% | ■ |
| | Молочная | >10% | ■ |
| | Щавелевая | 2% | ■ |
| | Щавелевая | 5% | ■ |
| | Фосфорная | 2% | ■ |
| | Фосфорная | 5% | ■ |
| | Фосфорная | 10% | ■ |
| | Азотная | 3% | ■ |
| | Соляная | 3% | (■) |
| | Соляная | 37% | (■) |
| | Серная | 35% | ■ |
| | Винная | 2% | (■) |
| Винная | 5% | (■) | |
| Лимонная | 2% | ■ | |
| Лимонная | 5% | ■ | |
| Лимонная | 10% | ■ | |
| Щелочи | Аммиак | 5– 10% | ■ |
| | Аммиак | 2% | (■) |
| | Гидроксид кальция | 2% | ■■ |
| | Гидроксид кальция | 10% | ■■ |
| | Гидроксид кальция | 30% | ■■ |
| | Гипохлорид натрия | 28% | ■ |
| | Гидроксид калия | 2% | ■■ |
| | Гидроксид калия | 10% | ■ |
| | Гидроксид калия | 20% | ■ |
| | Гидроксид калия | 30% | (■) |
| | Гидроксид натрия | 2% | ■■ |
| | Гидроксид натрия | 10% | ■■ |
| Гидроксид натрия | 20% | ■■ | |
| Гидроксид натрия | 30% | ■■ | |
| Масла | Мазут | | ■ |
| | Мазут | чистое | ■ |
| | Гидравлическое | | ■ |
| | Моторное | чистое | ■ |
| | Оливковое | чистое | ■ |
| | Парафиновое | чистое | ■ |
| | Силикановое | чистое | ■ |
| | Подсолнечное | чистое | ■ |
| | Растительное | | ■ |
| | Скипидар | чистое | ■ |

| | Химическая среда | Концентрация | ASODUR Design ASODUR-EK98 Boden ASODUR-EK98 Wand | |
|---|-------------------------------------|---|--|-----|
| Растворители | Ацетон | чистый | (■) | |
| | Бутанол | чистый | (■) | |
| | Этанол | чистый | (■) | |
| | Этилацетат | | (■) | |
| | Гексан | чистый | (■) | |
| | Изопропанол | чистый | (■) | |
| | Петролейный эфир | | (■) | |
| | Толуол | чистый | (■) | |
| | Ксилол | чистый | (■) | |
| | Чистящие и дезинфицирующие средства | Anti Germ MS, жидкий, гидрооксид натрия и бензалкония хлорид 5 мМ/ л воды | | ■ |
| Anti Germ Neputin HD, фосфорная кислота и бензалкония хлорид 30 мМ/ л воды | | | ■ | |
| Anti Germ SVM жидкий, серная и фосфорная кислота 30 г/ л воды | | | ■ | |
| Anti Germ SX жидкий, фосфорная и азотная кислота 12,5 мМ/ л воды | | | ■ | |
| Ecolab Bendural forte, содержит фосфат и тенанд, 1 : 5 разбавленный с водой | | | ■ | |
| Ecolab Helofil, содержит фосфорную кислоту, 1 : 10 разбавленную в воде | | | ■ | |
| Ecolab Info, содержит сульфамидная кислота и этанол, 12,5 мМ/ л | | | ■ | |
| Ecolab Segl 2000, содержит тенанд, лимонная кислота и этанол, 12,5 мМ/ л | | | ■ | |
| Другие | | Бензин | чистый | (■) |
| | | Дистиллиров. вода | чистая | ■ |
| | Проявитель | | ■ | |
| | Формальдегид | | ■ | |
| | Глицерин | | ■ | |
| | Глицерин | чистый | ■ | |
| | Глюколь | | ■ | |
| | Урина | | ■ | |
| | Сыворотка | чистая | ■ | |
| | Хлорид натрия 35% в воде | | ■■ | |
| | Сульфат натрия 20% в воде | | ■■ | |
| | Морская вода | | ■ | |
| | Вода 5% жесткости | | ■■ | |
| Вода 15% жесткости | | ■■ | | |
| Перекись водорода | 10% | (■) | | |

Обозначения:

- высокоустойчив > 14 дней
- среднеустойчив > 8 до < 72 часов
- (■) слабоустойчив < 8 часов

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.