



Техническое описание

ASOFLEX-SDM (АСОФЛЕКС-СДМ)

Эластичная двухкомпонентная герметизирующая масса

Свойства

ASOFLEX-SDM является эластичной, не содержащей растворителей шпаклёвочной массой с высокой клеящей способностью. ASOFLEX-SDM водонепроницаем, устойчив к воздействию высоких и знакопеременных температур, достаточно устойчив к воздействию разбавленных кислот и щелочей.

Области применения

ASOFLEX-SDM применяется для герметизации мест выхода труб, напольных стоков, ограждающих конструкций и т.п. В сочетании с ASOFLEX-SDM для устройства поверхностной гидроизоляции применяют материалы ASOFLEX-AKB-Boden и ASOFLEX-AKB-Wand.

Технические характеристики:

Основа: полиуретановая смола

Цвет: серый

Вязкость: консистенция, позволяющая работать шпателем

Плотность: 1,45 г/см³

Пропорция смешивания: 6:1 весовых частей

Жизнеспособность материала:

45 мин при +20°C

Время дальнейшей работы по материалу:

через 16 часов при +20°C

Время полного отверждения:

через 7 суток при +20°C

Твердость по Шору-А: 90

Очистка рабочих инструментов:

все инструменты немедленно после работы должны быть очищены материалом AQUAFIN-Reiniger.

Упаковка:

ASOFLEX-SDM поставляется в упаковках по 1 кг.

Компоненты А и Б фасуются в требуемых для смешивания пропорциях.

Хранение: в течение 6 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, в сухом помещении. Не выдерживает отрицательных температур. При длительном хранении реакционная способность материала может снижаться. При частых постоянных колебаниях температуры в период хранения ASOFLEX-SDM может кристаллизоваться. В этом случае следует прогреть материал в водяной бане при температуре от +50°C до +60°C в течение примерно 2 часов, после чего материал можно использовать для работы без ограничений.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

Необходимо соблюдать правила охраны труда и техники безопасности.

При длительном хранении реакционная способность может снижаться.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, затирки резины, остатки окраски и т.д.;
- защищены от воздействия влаги с обратной стороны поверхности.

В зависимости от характера загрязнения обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка, очистка струями воды под высоким давлением или отжиг открытым пламенем.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В25
- марка цементного раствора: не ниже ZE30
- марка штукатурки: MGIII
- "возраст" обрабатываемой поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5$ N/мм²
- остаточная влажность: < 4%

Железные и стальные конструкции очищают от ржавчины и окислы, а также от масел, жира, пыли и других веществ, препятствующих адгезии (степень чистоты Sa2,5 согласно нормам DIN 55 982).

Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводят в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя. Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя и смолы. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна быть примерно +15°C. Требуемую консистенцию получают в процессе перемешивания материала.

Подготовка поверхности:

Перед нанесением ASOFLEX-SDM поверхность следует подготовить и огрунтовать:

- **впитывающие минеральные поверхности** - материалом ASODUR-GBM с расходом примерно 300- 500 г/ м²
- **невпитывающие поверхности** - материалом ASO-1K Primer-TKF с расходом примерно 40 – 50 г/м²

Герметизация:

Герметизируемые места шпаклюют материалом ASOFLEX-SDM, не допуская образования полостей. Расход: примерно 1,45 г/ см³

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASOFLEX-SDM становится физиологически безвредным.

Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами.

При работе с материалом следует соблюдать профессиональные меры безопасности, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

Сцепление между отдельными слоями материала может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами. Затвердевшие остатки материала следует утилизировать как отходы.